

Speichenhandräder mit vollem Radkranz

Kunststoff Thermoplast

MATERIAL

Hoch belastbarer Kunststoff Thermoplast (Polypropylen PP), schwarz, matt
Produziert aus FDA konformen Material (FDA CFR.21 und EU 10/2011).

ABDECKKAPPE

Selbstklebendes Plättchen, Edelstahl 1.4301 Klebstoff für Kontakt mit Lebensmitteln geeignet (FDA CFR.21 and EU 10/2011).

STANDARDAUSFÜHRUNGEN

Nabenbuchse Edelstahl 1.4301, Bohrung mit H7 Passung, H9 Passloch für Ausführungen mit Keilnut.

- **VRTP-P+I-SST**: mit drehbarem Griff I.621+x-SST in Kunststoff Thermoplast (Polyamide PA), zertifiziert in Übereinstimmung mit der FDA
- **VRTP-P+IR-SST**: mit Umleggriff IR.620 in Kunststoff Thermoplast (Polyamide PA), zertifiziert in Übereinstimmung mit der FDA. Stift Edelstahl 1.4301, Nabenchse und Umlegmechanik Edelstahl 1.4404
- **K**: Index für Ausführungen mit Bohrung und Nabennut gemäß DIN 6885/1 (siehe Seite A16), Toleranz P9 z.B.: 79111-R-K VRTP.80-P+I-SST-8-K

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

Vorlegescheiben zur axialen Befestigung GN 184.5 (siehe Seite).

FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN

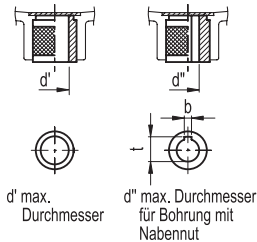
Der volle Radkranz, ohne rückseitige Hohlräume des Handrades, ermöglicht eine einfache Reinigung ohne Rückstände. Dank dem Thermoplast Kunststoff und der Nabe aus nichtrostendem Edelstahl erfüllt diese Ausführung des VRTP. Handrades alle hygienischen Anforderungen die z.B. in Großküchen oder in medizinischen Anwendungen gefordert werden.

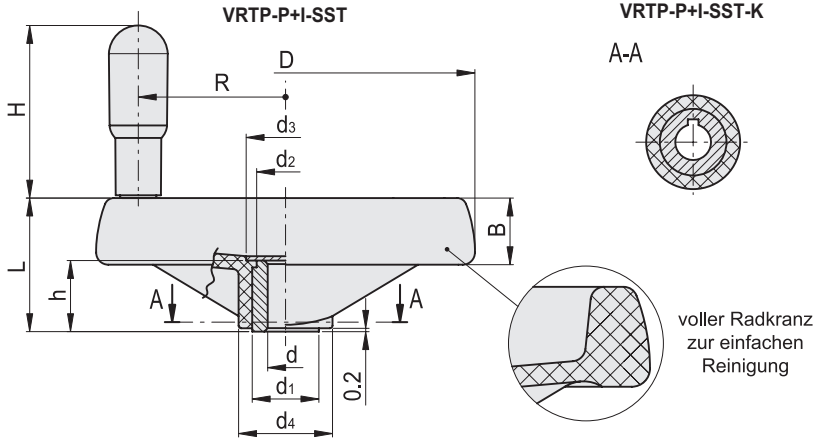
SONDERAUSFÜHRUNGEN AUF ANFRAGE

Scheibenhandräder mit Querbohrungen gemäß GN 110 (siehe Seite -).



ELESA Original design





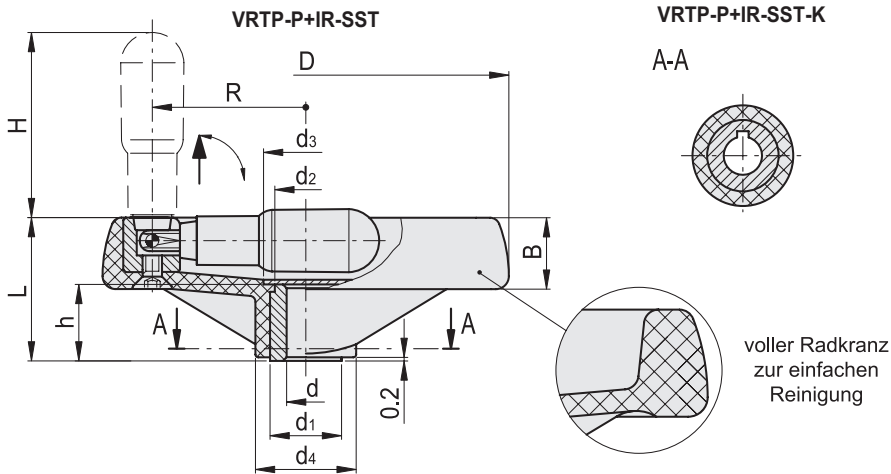
VRTP-P+I-SST

STAINLESS STEEL

Code	Artikelnummer	D	dH7	L	B	d1	d2	d3	d4	h	H	R	d'	d''	t	b	C# [Nm]	L# [J]	⚖️
79111-R	VRTP.80-P+I-SST-8	80	8	35	18	18	16	20.5	25	17	45	29	14	10	9	2	32	5	104
79161-R	VRTP.100-P+I-SST-10	99	10	37	20	18	16	20.5	25.5	17	60	37	14	10	11.4	3	54	7	145
79211-R	VRTP.125-P+I-SST-12	125	12	44	22	22	20	26	31	22	65	48	18	12	13.8	4	94	10	245
79261-R	VRTP.160-P+I-SST-14	160	14	51	25	26	24	32	40	27	73	65	20	16	16.3	5	185	15	356
79311-R	VRTP.200-P+I-SST-16	200	16	61	28	30	28	36	50	34	80	84	24	18	18.3	5	300	24	552
79313-R	VRTP.200-P+I-SST-20	200	20	61	28	30	28	36	50	34	80	84	24	22	22.8	6	300	24	548

* Um die Ausführung mit Bohrung und Nabenut zu bestellen, fügen Sie -K nach der Norm und Artikelnummer hinzu (z.B.: 79111-R-K VRTP.80-P+I-SST-8-K).

Im Anhang ist die Ermittlung der Werte C - Bruchmoment und L - Schlagfestigkeit erklärt. Technische Daten auf Seite A3.



VRTP-P+IR-SST

STAINLESS STEEL

Code	Artikelnummer	D	dH7	L	B	d1	d2	d3	d4	h	H	R	d'	d''	t	b	C# [Nm]	L# [J]	⚖️
79121-R	VRTP.80-P+IR-SST-8	80	8	35	18	18	16	20.5	25	17	45	29	14	10	9	2	32	5	102
79171-R	VRTP.100-P+IR-SST-10	99	10	37	20	18	16	20.5	25.5	17	60	37	14	10	11.4	3	54	7	163
79221-R	VRTP.125-P+IR-SST-12	125	12	44	22	22	20	26	31	22	65	48	18	12	13.8	4	94	10	230
79271-R	VRTP.160-P+IR-SST-14	160	14	51	25	26	24	31	40	27	73	65	20	16	16.3	5	185	15	388
79321-R	VRTP.200-P+IR-SST-16	200	16	61	28	30	28	36	50	34	80	84	24	18	18.3	5	300	24	593
79323-R	VRTP.200-P+IR-SST-20	200	20	61	28	30	28	36	50	34	80	84	24	22	22.8	6	300	24	588

* Um die Ausführung mit Bohrung und Nabenut zu bestellen, fügen Sie -K nach der Norm und Artikelnummer hinzu (z.B.: 79111-R-K VRTP.80-P+I-SST-8-K).

Im Anhang ist die Ermittlung der Werte C - Bruchmoment und L - Schlagfestigkeit erklärt. Technische Daten auf Seite A3.

